

# なぜ5軸の加工機を使用するのですか？

## 5軸加工機による切削加工

## 効率良く加工できます



ワンチャックで多面加工ができるので  
加工効率がアップ  
複雑な形状も対応可能  
アンダー部のある部品も加工可能



### 5軸加工機のメリット

1度のチャッキングで多面加工できる

→ 段取り短縮、段取り替えのための精度ずれを防ぐ

突き出し量の少ない工具で加工できる

→ 工具が短いため、靱性が上がり、折れにくい為、加工精度もよく、工具費用の削減につながる

切削工具の加工部位を調整できる

→ 工具の切削条件の良い部分で加工することができるため、仕上がりがキレイ※になり、時間も短縮できます。工具も長持ち

※ボールエンドミルなどの先端で加工すると面がむしれてしまう

弊社では特徴の違う2種類の5軸加工機を保有  
製品の加工内容により使い分けています。

切削加工でお困りの案件がございましたら  
お気軽にお問い合わせください。

回転傾斜テーブル型	傾斜ヘッド回転テーブル型
<b>【おすすめ用途】</b> ・小～中型の量産部品 ・初めての5軸加工機導入	<b>【おすすめ用途】</b> ・中～大型部品 ・パワーが必要となる難削材加工や重切削加工
	
<b>【特長】</b> ・テーブルが横移動しないため、設備サイズが比較的小さい ・主軸に回転軸が無いため、座標が直感的に分かりやすい	<b>【特長】</b> ・テーブルが傾斜しないため、重量ワークを安定して加工でき、重切削も可能

DMU 65 monoBLOCK

DMU 60 P duoBLOCK

※上記表はDMG森精機様HPより



お見積りはHPからどうぞ！

TEL:072-870-9600 FAX:072-870-9610

( 本 社 ) 大阪府大東市御領3-11-27

(グループ拠点) 門真工場・東京営業所・アートウインズ・シートメタル株式会社

**ART WINDS 株式会社アートウインズ**



(門真工場、東京営業所は除く)