

● 単相交流式溶接抵抗溶接機



単相交流式溶接電源制御装置

- 4種類の制御方式が選べます

【ハーフサイクル電源電圧変動補償制御】

【シングルサイクル電源電圧変動補償制御】

【多サイクル電源電圧変動補償制御】

【多サイクル2次定電流制御】

- 定電流測定モニタ機能

溶接前に溶接電流の有効範囲を設定し、通電時は自動的に溶接電流の状況を確認でき、品質の管理に役立ちます。

- 自動/手動で最大電流を設定

- 溶接通電の合否判定や無通電出力など多種類のI/O入力があり、自動機への搭載に便利です。

溶接ヘッド

溶接ヘッドの形状は多種ご用意しております。

通常の1点溶接ヘッド

(ダイレクト式加圧追従機構)

同時2点打ち溶接ヘッド

同時4点打ち溶接ヘッド(スライド機構不可)

特殊形状にも対応いたします。

その他

詳細情報頂けましたら、条件に合う最適な機種を紹介いたします。

対象基材(材質、厚みなど)

溶接枚数

溶接のタクトタイム(自動機の場合)

月産量(自動機の場合)

対象基材をお送りいただいでての事前テストも実施いたします

溶接電源の例

電源	AC180V~260V (50Hz/60Hz)	
チェッカー項目	電流	0.20-9.99KA
	通電角	000-180deg
電流測定精度	±3%+3d (Full Range)	
最大出力電力	20KW duty factor 13%	
最大周波数	99Cycle	
使用環境	5~40°C	
外形寸法	240 (H) × 163 (W) × 230 (L)	
質量	5.5kg	

溶接トランスの例

容量	19KVA
一次	AC200V/AC220V 50/60Hz
二次	AC2.8V/3.6V/4.4V/5.4V/6.3V/7.3V/8.2V (50Hz)
最大電流	5KA
使用率	2.5%
冷却	自然冷却
質量	64kg
外寸	260 (H) × 320 (W) × (400D)

株式会社コアボックスジャパン

URL : <http://www.ares-cbj.co.jp>

本社

〒661-0011 兵庫県尼崎市東塚口町2-4-29

TEL : 06-6427-2000 FAX : 06-6427-2112

技術センター

〒669-1528 兵庫県三田市駅前町16-1

TEL : 079-588-8801 FAX : 079-558-8802