



繊維強化プラスチック切断用ニブラー [CFRP・GFRP・AFRP]

製造元：トルンプ(スイス)
電動工具の領域を超える強力モデルの数々。
1923年から金属加工業界を牽引する欧州メーカー。

繊維強化プラスチック(CFRP/GFRP/AFRP)の切断が低コスト、低騒音、粉塵なしで美的カット。人間工学に基づいた各部の最適設計・重量配分により直線・曲線カットが無駄な力を必要とせずスムーズに実現。手の届きにくい場所だけでなく、立体のワークでも効率加工可能。長寿命、高安定性のアルミニウム鍛造ハウジング。

トルンプ ファイバーコンポジットニブラー FCN250



打ち抜き切断で
無煙、無粉塵。



◀実演ムービーはこちら



高コストかつスペースが必要な「ダイヤモンド切断、ウォータージェット加工やレーザー加工」、火花や粉塵が散り、健康や騒音の原因にもなる「ジグソーやアングルグラインダー」では成し遂げられなかった「低コスト、美的カット、環境、健康面への配慮」がFCN250で一発解決。



曲線カット



スクライブラインの直線カット



テンプレートによる継続的な切断

対応素材：

- CFRP = 炭素繊維強化プラスチック
- GFRP = ガラス繊維強化プラスチック
- AFRP = アラミド繊維強化プラスチック
- 熱硬化性樹脂および熱可塑性樹脂

活用分野：

- 航空宇宙 : 飛行機・ヘリコプター・軍用機
- 環境エネルギー : 発電設備・パイプライン・ケーブル
- 建築土木 : 橋梁やトンネルなどの補強素材
- エレクトロニクス・医療 : PC・カメラ、医療機器・車椅子
- 産業 : 産業機械・自動車・鉄道車両
- スポーツレジャー : 自転車・ゴルフクラブ・マリンスポーツ用品・テニスラケット

切断最大板厚	2.5mm
加工速度	1.3~1.7m/毎分
開始穴径	17mm
加工最小半径	4.0mm
切断軌道幅	8mm
モーター容量	500W
負荷重ストローク数	1300回/毎分
重量(ケーブル含まず)	1.8kg
標準本体価格	¥260,000

