

電池検査ソリューション

ヤマハのリチウムイオン電池検査システム



Yamaha Quality

新時代の電池に、新しい信頼を。

リチウムイオン電池に関わるすべての人に

電気自動車の普及が進む中、品質への要求が高まるリチウムイオン電池。

従来より安全で高性能な電池を生産するには、工程ごとの検査が必要不可欠です。

ヤマハは、新時代の電池に最適な検査機をご提案いたします。

缶タイプ漏れ検査 Leak Tester

実績
No.1^{※1}

封缶・封止後の漏れ検査、できますか？

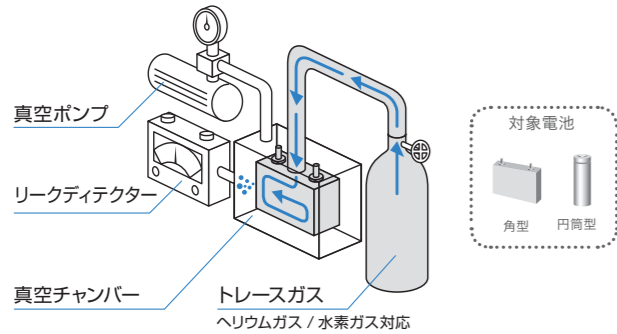
電池缶の気密性を高速・高精度・
全自動で検査するリークテスターです。

ヘリウムガス 水素ガス 対応



特徴

- 1・微小な漏れを正確に検出
- 2・サイクルタイム3秒以下^{※2}
- 3・省スペースな装置サイズ



オプション

リサイクル装置
検査で使用するトレースガスを回収・再利用する装置

メリット 供給不安や価格高騰リスクを低減



※1 ヘリウム式漏れ検査システム 2019年2月時点 国内納入実績 (自社調べ)
※2 ヘリウム式4チャンバーの場合

水素ガス生成装置 YMHN-50

New

検査ガスの供給不足対策、できますか？

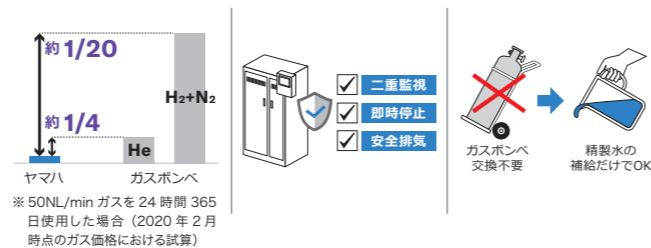
精製水の注入だけで漏れ検査用の
水素・窒素混合ガスを生成します。

ヘリウムガスからの置換可能



特徴

- 1・ランニングコストを大幅削減
- 2・先進技術による高い安全性
- 3・ボンベ交換不要^{※1}で負担軽減



組み合わせて使用

水素リークディテクター
ワークに封入した水素トレースガスを検知して漏れ量や漏れ箇所を特定

特長 MEMS水素センサーによる高感度・高速応答

YHLD-100

※1 ガスボンベを購入して使用する場合に発生する日常的なガスボンベ交換のことを指します。

タブ電極溶着検査 SST-102

タブ電極溶着後の全数検査、できますか？

リチウムイオン電池タブ電極溶着部分の
空気層に起因する欠陥を検査します。

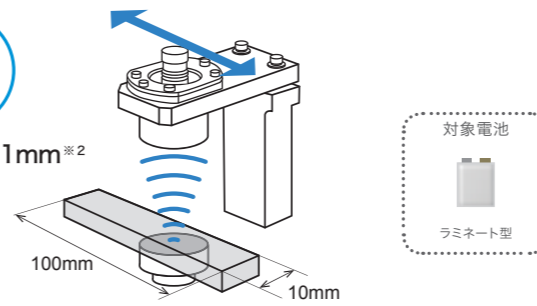


特徴

- 1・卓上設置可能な小型タイプ
- 2・測定結果を可視化し不良検出
- 3・4.5sec.^{※1}で高速全数検査

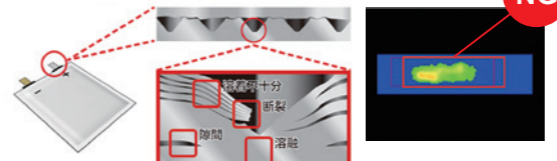
超音波透過式

分解能：1mm^{※2}



ソリューション

溶着不良や剥離を可視化し不良検出



※1 記載の範囲スキャン時 ※2 標準ヘッドで検出可能な最小欠陥サイズ

内部残留気泡検査 SST-304

注液後の脱気不良検査、できますか？

リチウムイオン電池内部の残留空気や
電解液含浸状態等を検査します。

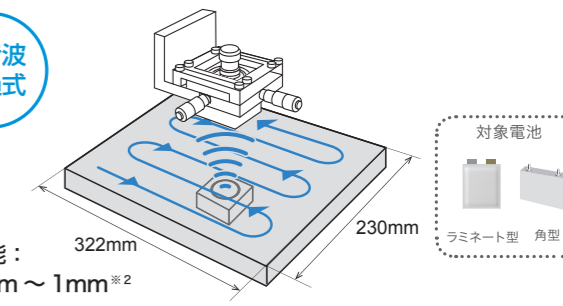


特徴

- 1・幅広い検査ニーズに対応
- 2・測定結果を鮮明に画像化
- 3・量産ラインに組み込み可能^{※1}

超音波透過式

分解能：0.5mm～1mm^{※2}



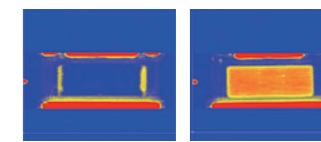
ソリューション

残留空気検査



任意の閾値設定で定量的に検査可能

電解液含浸検査



含浸前 含浸後

※1 お客様の設計に合わせた特注対応 ※2 標準ヘッドで検出可能な最小欠陥サイズ



生産する人にも

- ・不良流出を防ぎたい
- ・全数検査をしたい
- ・サイクルタイムを短くしたい
- ・生産を安定させたい



開発する人にも

- ・性能を高めたい
- ・長持ちさせたい
- ・安全性を高めたい
- ・スムーズに量産に繋げたい



ヤマハファインテック株式会社

FA 事業部

〒435-8568 静岡県浜松市南区青屋町 283
TEL 053(467)3601 FAX 053(467)3613

ホームページ



お問い合わせ



URL <https://www.yamahafinotech.co.jp/>

当カタログ記載の内容はお断りなく変更する場合がございますのでご了承ください。